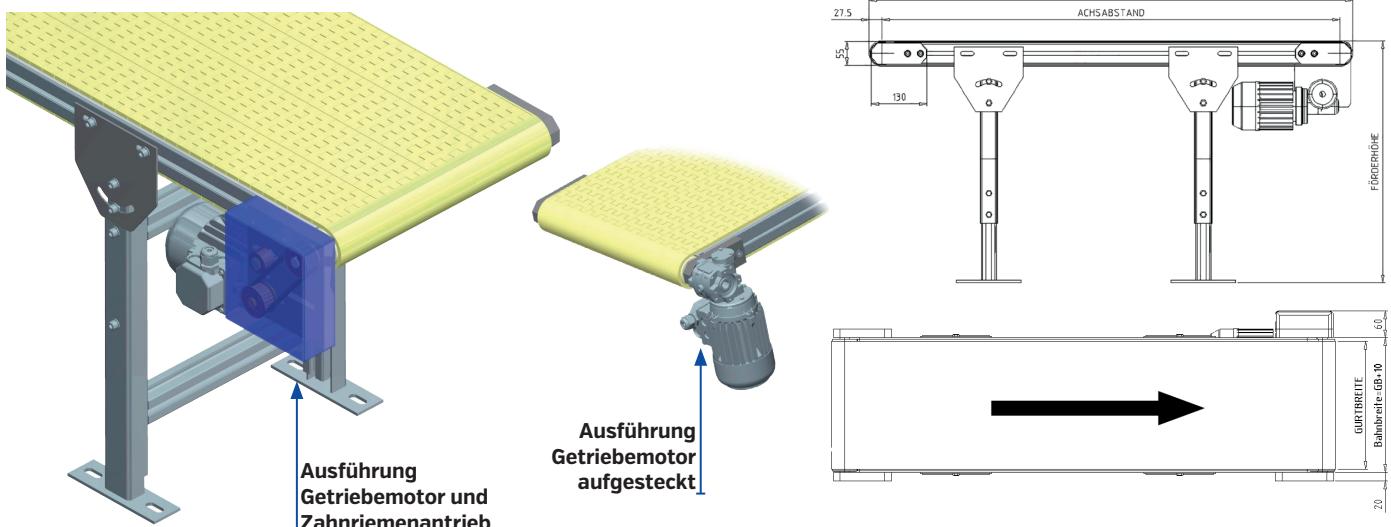


Kunststoffgliederförderer Alu GFB 50



Der Kunststoffgliederförderer GFB 50 ist für horizontalen und steigenden Stückguttransport geeignet.

Der Kunststoffgliedergurt ist in der Standardausführung glatt und mit geschlossener Oberfläche erhältlich.

Max. Tragkraft: 30 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus miteinander verschraubten Aluminium- oder Stahlblechprofilen 50x50 mm.

Die Antriebswelle ist mit Kunststoff-Kettenrädern ausgestattet, die Gurtabtragung erfolgt auf Kunststoffgleitleisten oder Stahlblech.

Wenn nicht anders bestellt, wird der Motor links vorne aufgesteckt.

Die Systembauweise des Bandes ermöglicht einen problemlosen Anbau von Zubehör wie Seitenführung, Endanschlag, usw.

Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache (offene Oberfläche oder mit Grip-Ausführung).

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sie können bei der Konfiguration zwischen folgenden Optionen frei wählen:

Breiten und Achsabstände laut Tabelle:

- (Sonderbreiten und -längen auf Anfrage.)

Antriebsart:

- Motor aufgesteckt (vertikal nach unten)
- Motor unter dem Band (Zahnriemenantrieb)

Antriebsposition:

- In Förderrichtung LINKS
- In Förderrichtung RECHTS

Förderrichtung:

- Ziehend
- Schiebend (nur bedingt möglich)

Fördergeschwindigkeit:

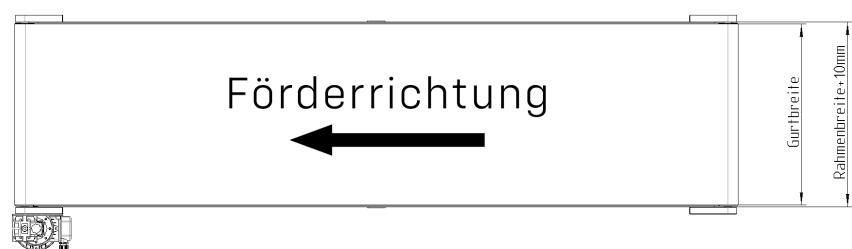
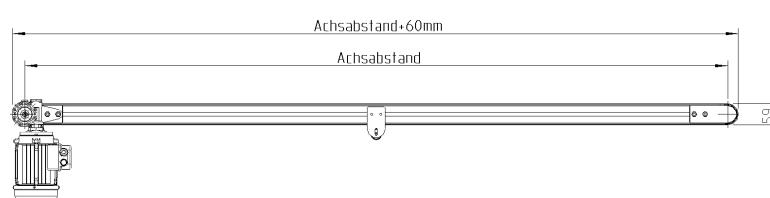
- Im Bereich von 3 – 30 m/min.

Transportgurt:

- Siehe Modulbänder Seite 39.

Förderhöhe:

- Siehe Verstellunterstützungen Seite 16.



Standard Gurtbreiten (mm)											
100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	
Standard Achsabstände (mm)											
1000	2000	3000	4000	5000							

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung (Siehe Seite 16.), Seitenführung, Endanschlag.