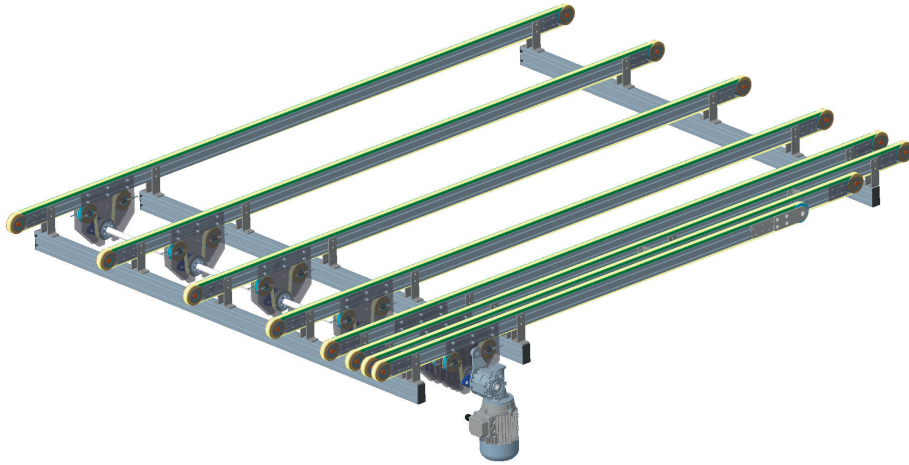


Zahnriemenförderer



Die angetriebenen Zahnriemenförderer werden überwiegend zum innerbetrieblichen Transport von Stückgut oder Behältern verwendet. Das Förderelement sind Zahnriemen mit Breiten von 16 – 50 mm, abgetragen auf einer Kunststoffgleitleiste oder einem Edelstahlgleitblech.

Standardausführung mit 2, 3 oder beliebiger Anzahl von Spuren (angepasst an das Fördergut).

👤 Max. Tragkraft: 150 kg (abhängig vom Fördergut)

Die Längsträger bestehen aus Aluminiumprofilen 60x30 mm.

Die Querträger bestehen aus Aluminiumprofilen 80x40 mm.

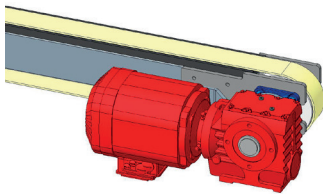
Die einzelnen Spuren können auf der zentralen Antriebswelle stufenlos verschoben werden.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 – 40 m/min möglich.

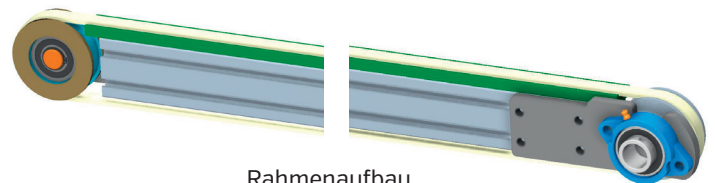
Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,18 – 0,75 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

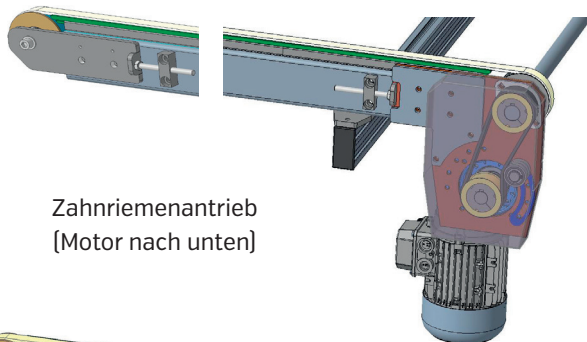
Lackierung: RAL Farbton, Anbauteile: Alu eloxiert bzw. galvanisch verzinkt



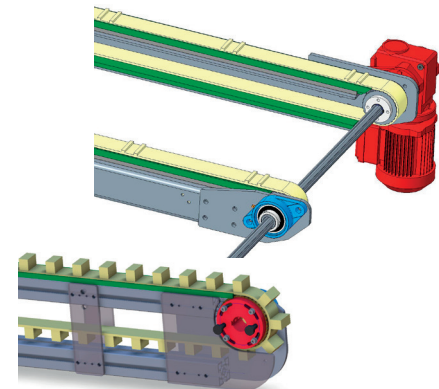
Aufsteck-/Kopfantrieb



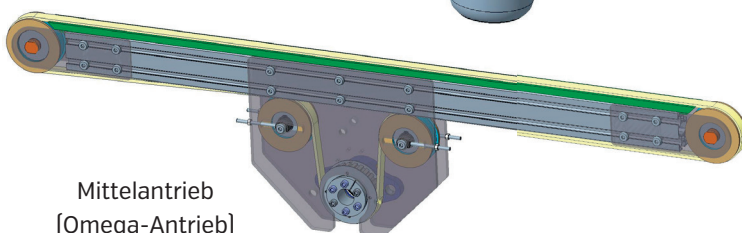
Rahmenaufbau
Alusystem Profile



Zahnriemenantrieb
(Motor nach unten)



Zahnriemen mit Stege



Mittelantrieb
(Omega-Antrieb)

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.